Sikaflex®-11 FC+

Masilla para sellar o pegar a base de poliuretano monocomponente y de polimerización acelerada

Descripción

El SIKAFLEX-11 FC+ es una masilla-adhesiva monocomponente, a base de poliuretano, de elasticidad permanente y de gran adherencia, que polimeriza rápidamente por la acción de la humedad ambiental.

Cumple con:

UNE 53.622-89, clase A-1
SNJF, elastómero de 1.ª categoría.
OENORM B 5014, parte 1.
USDA Food storage acceptance.
FHSLA 16 CFR 1500.
CSTB n.º 5/87-604 y 87-614 para pegado de tejas.
Contacto con agua potable: Kantonschem. Zurich.

Usos

Para el sellado elástico e impermeable de juntas en edificación y obra civil:

Juntas entre tabiques.
Juntas en suelos y pavimentos
Juntas entre carpintería y obras de fábrica (ventanas, puertas).
Uniones en tuberías prefabricadas.
Relleno de grietas y fisuras.
Juntas en canales, depósitos y piscinas.
Terrazas transitables o no transitables.
Uniones sometidas a golpes y vibraciones.

Para pegado elástico, y fijación de elementos muy diversos empleados en la construcción, como:

Zócalos, rodapiés, cubrejuntas, azulejos, etc.
Cocinas y fregaderos metálicos.
Instalaciones de agua y aire acondicionado.
Cañerías y conductos de ventilación.
Tejas.

Ventajas

El SIKAFLEX 11 FC+ es un elastómero de alto módulo de elasticidad, tipo A-1 (UNE 53.622-89) que tiene las siguientes propiedades:

— Fácil de aplicar.

— Polimerización rápida sin retracción.

— Excelente adherencia, sin imprimación, sobre la mayoría de los materiales a base de cemento, piedra natural y artificial, etc.

— No descuelga en superficies verticales.

— Buen comportamiento frente a los agentes atmosféricos y al envejecimiento.

— Totalmente polimerizado puede estar en contacto permanente con agua potable.

— Puede ser pintado, una vez polimerizado.

— No es corrosivo.

Datos Técnicos

Tipo:	Elastómero monocomponente a base de poliuretano.
Colores:	Gris, blanco, marrón y negro
Densidad:	Aprox. 1,2 kg/l.
Velocidad de polimerización: (a 23 °C, 50% HR)	Aprox. 2 mm/24 horas.
Tiempo abierto (para pegado): (a 23 °C, 50% HR)	Aprox. 30 - 60 minutos.
Formación de piel:	3 horas
Módulo de elasticidad: (a 23 °C)	Aprox. 5 kg/cm² para un alargamiento del 100%.
Resistencia a tracción:	Aprox. 14 Kg/cm²
Dureza Shore A: (a 28 días, 23 °C)	25 - 35.
Alargamiento a la rotura: (a 28 días, 23° C)	400%
Recuperación elástica: (a 28 días, 23 °C)	> 90%
Temperaturas de aplicación:	entre +5 °C y +40 °C.
Temperatura de servicio:	En seco: –20 °C a +70 °C En húmedo: hasta +50 °C.
Máximo movimiento admisible:	Aprox. 15% de la anchura media de la junta.
Dimensionado de la junta:	Profundidad mínima: 8 mm. Anchura máxima: 25 mm.
Factor de junta:	Relación anchura/profundidad (a/p) • a < 15 mm a/p = 1/1. • 15 < a < 25 a/p = 2/1.

Condiciones de: almacenamiento	En lugar fresco y seco, entre +10 °C y +25 °C.
Conservación:	12 meses los cartuchos y 9 meses los salchichones desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados.
Presentación:	Cartuchos de 310 cm^3, unipacs de 310 cm^3 y salchichón de 600 cm^3.

Resistencias químicas

A largo plazo:

agua
soluciones de limpieza a base de lejía y detergentes
agua de mar
agua calcárea
ácidos y bases de origen inorgánico en baja concentración
alcantarillados

A medio plazo:

grasas y aceites de origen mineral, animal y vegetal
carburantes

A corto plazo o no resistente:

disolventes de origen orgánico (acetona, éter)
gasolinas (compuestos aromáticos)
diluentes para lacas y pinturas
ácidos y bases concentrados

Modo de empleo

Preparación del soporte

En todos los casos los elementos a pegar, los soportes o los labios de las juntas deberán estar secos, sanos, limpios y exentos de partículas no adherentes.

Imprimación

Generalmente no es necesaria imprimación. En soportes muy porosos (hormigón, mortero, madera) o cuando la masilla vaya a estar en contacto permanente con agua, se aconseja dar una imprimación con Sika Primer-1.

Para soportes porosos ligeramente húmedos (<8%) se recomienda aplicar la imprimación Sika Primer-3.

Para soportes metálicos, férricos o no férricos, sin tratamientos superficiales se aplicará Sika Primer-204.

Sobre vidrio utilizar Sika Primer-206 G+P

Para aluminio emplear Sika Primer-210 T y para plásticos se recomienda la realización de ensayos.

Se aplican con pincel en las caras interiores de la junta.

Los consumos serán en todos los casos de aprox. 250 g/m^2, lo que equivale a 5 g por metro lineal de junta y cm de profundidad.

Todas las imprimaciones se presentan en botellas de 250 cm^3 salvo el Sika Primer-1 y el Sika Primer-3 de los que también se dispone en botellas de 1 L.

Imprimación	Tiempo de espera	
	Mínimo	Máximo
Sika Primer-1	2 horas	5 horas
Sika Primer-3	30 minutos	5 horas
Sika Primer-204	1 hora	10 horas
Sika Primer-210 T	30 minutos	1 hora
Sika Primer-206 G+P	10 minutos	

Los tiempos de espera se han ensayado a 20 °C, a mayor temperatura el tiempo disminuye.

Sellado de juntas

Fondo de junta

Se debe colocar un Fondo de Junta SIKA de material no adherente a la masilla para limitar la profundidad a rellenar y las dimensiones adecuadas en función del factor de junta correspondiente. El fondo de junta servirá además como soporte de la masilla durante su colocación y retacado.

Colocación

Cuando se utilizan cartuchos, se perfora la boca y se enrosca la boquilla de plástico, que se corta en forma de bisel a 45° según el ancho de cordón que se necesite.

El SIKAFLEX-11 FC+ se aplica con pistola cuya elección se hará entre los siguientes tipos:

Pistola Manual Universal SIKA, para cartucho y salchichón de 310 cm^3.

Pistola Manual para salchichón de 600 cm^3.

Pistola Neumática para cartucho de 310 cm^3, salchichón de 310 cm^3 o salchichón de 600 cm^3.

Debe evitarse la oclusión de aire para lo cual la boquilla se mantendrá constantemente a una profundidad conveniente y con la misma inclinación.

El alisado del SIKAFLEX-11 FC+ se efectúa con un trozo de patata pelada y humedecida o con una espátula mojada en agua jabonosa. No utilizar disolventes.

Pegado elástico

El pegado de piezas se puede hacer mediante cordones o por puntos, siendo en algunos casos necesario mantenerlos en posición durante las primeras horas de polimerización, mediante elementos de fijación como gatos, cuñas, puntales, etc.

Otra posibilidad: colocar el elemento recubierto de SIKAFLEX 11 FC+ sobre su soporte, retirarlo a continuación y esperar 30 minutos hasta su fijación definitiva.

El espesor final del SIKAFLEX 11 FC+ deberá estar comprendido entre 1 y 5 mm según el elemento, la función del pegado y la rugosidad del soporte.

Colocación

La aplicación del SIKAFLEX 11 FC+ se hará con Pistola Manual o con Pistola Neumática, expuestas anteriormente.

Limpieza de herramientas

Para eliminar las manchas de masilla fresca utilizar Sika Colma Limpiador. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

Indicaciones importantes

Contiene isocianatos. Evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto lavar con abundante agua limpia.

Una vez polimerizado, el SIKAFLEX 11 FC+ es totalmente inócuo.

En contacto permanente con agua es imprescindible aplicar una mano de Sika Primer-1.

Esperar 2 - 3 semanas para que la masilla pueda entrar en contacto con agua.

Proteger el SIKAFLEX 11 FC+ de la lluvia al menos durante 3 horas después de su aplicación.

No debe estar en contacto con betunes o asfaltos.

El SIKAFLEX-11 FC+ puede variar su color en contacto con ciertos materiales como cauchos negros artificiales o naturales, adhesivos de neopreno o pinturas con disolventes; por lo tanto debe estar aislado de estos productos.

El SIKAFLEX 11 FC+ no adhiere sobre polietileno, polipropileno, silicona o teflón.

Un cartucho empezado puede ser reutilizado 2 - 4 semanas después si se ha dejado bien cerrado, dejando la boquilla llena de masilla a modo de tapón.

CUADRO ORIENTATIVO DE RENDIMIENTOS POR CARTUCHO O UNIPAC DE 310 CM³
EN FUNCION DE LAS DIMENSIONES DE LA JUNTA

Profundidad de la junta en mm	Metros de sellado de junta por cartucho o unipac de 310 cm³					
	Anchura de la junta (en mm)					
	8	10	12	15	20	25
8	4,8	3,8	3,2	2,5	1,9	1,5
10	3,8	3,1	2,5	2,0	1,5	1,2
12	3,2	2,5	2,1	1,7	1,2	1,0
15	2,5	2,0	1,7	1,3	1,0	0,8

CUADRO ORIENTATIVO DE RENDIMIENTOS POR UNIPAC DE 600 CM³
EN FUNCION DE LAS DIMENSIONES DE LA JUNTA

Profundidad de la junta en mm	Metros de sellado de junta por unipac de 600 cm³					
	Anchura de la junta (en mm)					
	8	10	12	15	20	25
8	9,3	7,5	6,2	5,0	3,7	3,0
10	7,5	6,0	5,0	4,0	3,0	2,4
12	6,2	5,0	4,1	3,3	2,5	2,0
15	5,0	4,0	3,3	2,6	2,0	1,6

NOTA: Las zonas sombreadas son las relacionadas anchura-profundidad recomendadas.

Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

En caso de duda, siga las instrucciones que aparecen en el envase o etiqueta
La información contenida en este folleto es verdadera y exacta hasta donde Sika puede conocer. Sin embargo los datos de funcionamiento de los productos están sujetos a variaciones, dependiendo ésta de la calidad de la aplicación y otros condicionantes que están fuera del alcance y control de esta Compañía. La garantía que ofrece Sika está, por lo tanto, limitada a la calidad de los productos suministrados.

HT 6.1.1/Ene. 2003 - G. Millán

Sika, S. A.

Polígono Industrial Alcobendas - Apartado de Correos 202 - 28108 Alcobendas (Madrid) info@es.sika.com **www.sika.es**

Oficinas Centrales
Carretera de Fuencarral, 72
General: Tels.: 916 572 3 75
Fax: 916 621 938
Asesoramiento Técnico: Tel. 916 57 23 83

Centro Logístico
C/ Aragoneses, 17
Pedidos: Tels.: 914 841 001 - 914 841 002
Fax. 916 610 361

Delegaciones
- Madrid 28018: Pol. Ind. Alcobendas - C/ Aragoneses, 17 - Tel.: 914 841 006 - Fax: 916 620 274
- Barcelona 08038: Plomo, 15-17 - Tel.: 932 23 13 81 - Fax: 932 23 07 05 - Dpto. Técnico Tel.: 932 23 21 55
- Vizcaya 48150 (Sondika): Pol. Ind. Izarza - Txori-Erri, 46, Pab. 3 D - Tel.: 944 71 10 32 - Fax: 944 71 11 66
- Malaga 29004: Pol. Ind. Guadalhorce - E. Salazar Chapela, 16 - Cjto. Promisa - Nave 25 - Tel.: 952 24 38 60 - Fax: 952 23 74 58
- Sevilla 41016: Pol. de la Chaparrilla, Parcela 48 - Tel. 954 475 200 - Dpto. Técnico Tel.: 954 47 52 01 - Fax: 954 44 05 30
- Valencia 46930 - Quart de Poblet: Pol. Valencia 2000 - Ctra. Nal. III, km. 347 - C/. Este, 2-C - Tel.: 961 53 41 77
  Fax: 961 52 16 37 - Dpto. Técnico Tel.: 961 53 79 79
- Valladolid 47008 - Pol. Ind. Argales - C/ Metal, 9 - Tel./Fax: 983 45 62 48
- Pontevedra 36207 (Vigo): Avda. de la Marina Española, 6 - Tel.: 986 37 12 27 - Fax: 986 27 20 56
- Las Palmas 35011 - Dr. Apolinario Macías, 35 (Tecnicanarias) - Tel. 928 25 76 09 - Fax: 928 25 05 88